

Anmeldung zum Seminar

BAUTEILREINIGUNG

in Härtereien

25./26. März 2025

AWT-Mitgliedsnummer: _____

Name, Vorname, Titel _____

Firma _____

Strasse, Nr. _____

PLZ, Ort, Land _____

E-Mail _____

Telefon _____

Datum, Unterschrift _____

Bitte einscannen und per E-Mail senden an: seminare@awt-online.org
oder per Fax senden an: +49 (0)421 522 90 41

Seminargebühr AWT-Mitglieder: 1100,- €

Frühbucherpreis*: 1000,- €

Persönliche AWT-Mitglieder bzw. Mitarbeitende eines AWT-Mitgliedsunternehmens geben bei der Anmeldung bitte die AWT-Mitgliedsnummer an.

Seminargebühr sonstige Teilnehmende: 1150,- €

Frühbucherpreis*: 1050,- €

Folgende Leistungen sind in der Gebühr enthalten: die Seminarunterlagen, die Pausenverpflegung, das Abendprogramm und das Teilnahmezertifikat. Die Bedingungen für AWT-Seminare finden Sie unter www.awt-online.org. Gebühren zzgl. ges. USt.

* Frühbucherpreis bei Buchung bis zum 31.01.2025

Organisation und Anreise

Veranstalter:

Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e. V. (AWT)

Paul-Feller-Straße 1, 28199 Bremen

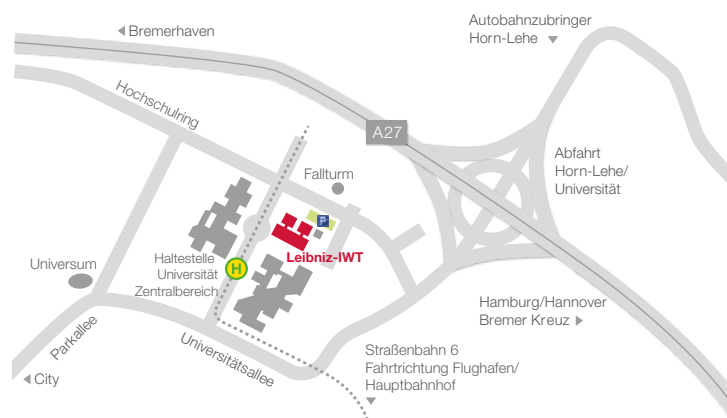
E-Mail: seminare@awt-online.org

Veranstaltungsort:

Leibniz-Institut für Werkstofforientierte

Technologien – IWT

Badgasteiner Straße 3, 28359 Bremen



Anfahrt

Bahn: Ab Bremen Hauptbahnhof mit der Straßenbahnlinie 6 (Richtung Universität) bis zur Haltestelle Universität Zentralbereich fahren. Fahrzeit: ca. 15 Minuten, mit dem Taxi ca. 10 Minuten.

Flugzeug: Ab Flughafen Bremen mit der Straßenbahnlinie 6 (Richtung Universität) bis zur Haltestelle Universität Zentralbereich. Fahrzeit ca. 30 Minuten, Taxi ca. 20 Minuten.

PKW: Ab Bremer Kreuz Bundesautobahn 27, Richtung Bremerhaven, Abfahrt Horn-Lehe/Universität. Parkplätze direkt vor dem Leibniz-IWT (z.Zt. 1,00 €/Tag bitte passend bereit halten - kein Wechselgeld)

AWT-Flyer „BAUTEILREINIGUNG in Härtereien_09-12-2024_1rtrimer„ Druckfehler und Änderungen vorbehalten. Bild Titelseite: Leibniz-IWT Bremen.

AWT

Arbeitsgemeinschaft
Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e.V.



BAUTEILREINIGUNG in Härtereien

25./26. März 2025

AWT-Seminare in Bremen

Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e. V.

Austausch. Wissen. Technik.

Die Bedeutung der Bauteilreinigung für die Prozesse in Härtereien wird häufig unterschätzt.

Das neu konzipierte AWT-Seminar soll einen Überblick über die spezifischen Anforderungen bei der Bauteilreinigung in der Härterei geben, das Verständnis bei den Teilnehmenden für diesen Prozessschritt ausweiten, konkrete Handlungshilfen zur Verbesserung der Reinigungsergebnisse aufzeigen und die vielfältigen Einflussgrößen auf die Reinigungsergebnisse vor und nach der Wärmebehandlung verdeutlichen. Erfahrene Referent*innen aus der Praxis der Wärmebehandlung geben Ihnen einen umfassenden Überblick und stellen sich Ihren spezifischen Fragen.

Praxisnahe Beispiele, die Vorstellung von Handlungshilfen und eine Einführung in verschiedene Prüfmethode für die Bauteilreinigung runden das Seminar ab.

Das Seminar richtet sich an Fachleute auf allen Führungs- und Beschäftigungsebenen in Härtereien, Wärmebehandlungsbetrieben und anderen Firmen.

Wir freuen uns, Sie in Bremen begrüßen zu dürfen.

Ihre Stefanie Hoja

Programm

1. Einführung / Grundlagen
 - Einführung in die Grundlagen der Bauteilreinigung
Rainer Süß, BURGDORF GmbH & Co. KG
2. Anlagentechnik und Reinigerarten für die Härterei
 - Wäßrige Reiniger und besondere Reinigerarten
 - Anlagen für wäßrige Reiniger
Peter Hess, Karl Roll GmbH & Co. KG
 - Lösemittelbasierte Reiniger
 - Anlagen für lösemittelbasierte Reiniger
Alexander Götz, HEMO GmbH
3. Reinigung vor der Wärmebehandlung
 - Eingangsprüfung/Checkliste für die Härterei
 - Besonderheiten für die Härterei
 - Situation Lohnwärmebehandlung vs. innerbetriebliche Wärmebehandlung
 - Reinigung vor dem Nitrieren
Dr.-Ing. Markus Karlsruhn, Carl Gommann GmbH
 - Reinigung von Bauteilen unter Berücksichtigung von Wärmebehandlungsverfahren und der anzuwendenden Ofenanlagentechnologie in einer Lohnwärmebehandlung.
Uwe Schmelzing, Aalberts Surface Technologies GmbH
4. Reinigen nach dem Abschrecken
 - Einfluß von Prozessstoffen auf nachfolgende Oberflächenprozesse
 - Reinigen nach dem Abschrecken mit Schwerpunkt Induktionshärten.
Dr.-Ing. Beat Reinhard, Härterei Gerster AG
5. Bauteilreinigung als Einflussgröße in einem Lohnwärmebehandlungsbetrieb
 - Bedeutung des Reinigungsprozesses für Wärmebehandlungsergebnisse und Ofenanlagen in der Praxis
 - Praktische Optimierungsmöglichkeiten von Waschprozessen
Radek Kozlowski, IHI VTN GmbH

Seminarleitung

Prof. Dr.-Ing. habil. Stefanie Hoja ist seit mehr als 18 Jahren in der anwendungsorientierten Forschung und Lehre im Bereich der Wärmebehandlung tätig. Während ihrer Tätigkeit am Leibniz-Institut für Werkstofforientierte Technologien – IWT in Bremen promovierte und habilitierte sie im Bereich des Nitrierens und Nitrocarburierens und leitete dort zuletzt ein entsprechendes Team.



Seit September 2024 ist sie Professorin für Werkstoffkunde an der Hochschule Aalen.

Ihr AWT-Plus in der Praxis!

- Erfahrene Referent*innen aus Industrie und Forschung
- Treffen Sie AWT-Expert*innen des Fachausschusses für Bauteilreinigung und bauen Sie ihr Wissen langfristig aus.
- Sie erhalten umfangreiche Seminarunterlagen und ein Teilnahmezertifikat.

Zeitplanung

Dienstag, 25. März 2025, 13:00 – 17:45 Uhr
Mittwoch, 26. März 2025, 8:30 - 14:00 Uhr



Arbeitsgemeinschaft
Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e.V.

AWT-Seminar
„Bauteilreinigung
in Härtereien“

25./26. März 2025, Bremen

Fax: +49 (0)421 - 52 29 041

Anmeldung

Name, Vorname, Titel

AWT-Mitgliedsnummer

Firma

E-Mail

Strasse, Nr.

Telefon

PLZ, Ort, Land

Datum, Unterschrift

Die Bestellung zur Anmeldung wird separat an die AWT gesendet.

*Nach Eingang Ihrer verbindlichen Anmeldung erhalten Sie eine Bestätigung. Wir behalten uns vor, Seminare wegen zu geringer Beteiligung abzusagen oder zu verschieben.